

25 лет Ассоциации «Станкоинструмент»

25 лет в роли системного интегратора
станкостроения № 1, с. 10

Актуальное интервью

О некоторых аспектах ноономики № 4, с. 32

Выставки, конференции, события

От смелых идей к инструментальным
инновациям! Выставка MITECH 2023 № 1, с. 28

Развитие отечественной
станкоинструментальной отрасли
в условиях санкций:
вызовы и возможности № 2, с. 10

Человек, инженер, министр...
К 90-летию Н. А. Паничева № 3, с. 10

Измерительная техника

М. Г. Ковальский, П. В. Панфилов,
В. М. Ковальский
Разработка отечественных систем
линейно-угловых измерений,
интегрированных в конструкцию станка с ЧПУ № 1, с. 76

Е. Д. Позднякова, К. Г. Потапов
Подход к совершенствованию систем
диагностики технического состояния
в авиационной отрасли на базе цифровых
технологий № 3, с. 74

В. И. Пронякин, А. С. Комшин
Качество изделий машиностроения
и метрологическое обеспечение оценки
соответствия продукции в производстве № 4, с. 68

Инструмент и инструментальные системы

А. И. Сандлер
Геометрия контакта и технологические
аспекты затылования зубьев зуборезных
червячных фрез. Часть I. Определение
параметров фрез и линий контакта при
затыловании № 1, с. 64

В. В. Копылов, Н. С. Есаков, Я. И. Шуляк
Исследование модульного расточного
инструмента № 1, с. 72

КТ СЕНКОРС – мы осознаем свою
социальную ответственность! № 2, с. 56

А. И. Сандлер
Геометрия контакта и технологические
аспекты затылования зубьев зуборезных
червячных фрез. Часть 2. Определение
параметров осевого профиля
шлифовального круга при затыловании № 2, с. 60

А. И. Сандлер
Геометрия контакта и технологические
аспекты затылования зубьев зуборезных
червячных фрез. Часть 3. Технологические
аспекты оптимизации процесса
затылования № 3, с. 66

А. В. Исаев, Г. Д. Козин
Разработка концевых фрез для
эффективной обработки заготовок из
упрочненных алюминиевых сплавов № 4, с. 64

Кейс-история

СтанкоМашСтрой № 1, с. 16

Транссертико № 1, с. 18

Специнструмент № 1, с. 20

Специнструмент № 2, с. 14

СтанкоМашСтрой № 2, с. 16

СтанкоАртель № 3, с. 12

Специнструмент № 3, с. 14

СтанкоМашСтрой № 4, с. 10

Специнструмент № 4, с. 14

СтанкоАртель № 4, с. 16

Колонка Минпромторга

№ 1, с. 22, № 2, с. 18, № 3, с. 16, № 4, с. 18

Материалообрабатывающие станки

Импортозамещение:
система зажима VL-100CR № 1, с. 44

А. В. Сахаров
 Определение технологических
 возможностей портального фрезерного
 станка с ЧПУ № 1, с. 46

Комплект кулачков в сборе к тяжелому
 токарному станку 1А670 № 2, с. 32

А. П. Кузнецов
 Технологический суверенитет
 в станкостроении. Состояние и развитие № 2, с. 34

А. Ф. Колесанов, А. И. Лаптев, Б. А. Логинов,
 В. Б. Логинов, А. А. Панкратов, Н. И. Полушин
 Финишная полировка пластины алмаза
 в разработанном механическом держателе
 с контролем качества полировки
 сканирующими зондовыми микроскопами № 3, с. 34

Д. Н. Миронов, М. В. Вартанов
 Применение роботизированного
 полирования плоских поверхностей
 в условиях ограниченного доступа
 инструмента № 4, с. 40

Машиноведение

А. А. Романов, Л. В. Гаврилина, М. В. Глазунов,
 С. М. Демидов, Р. А. Чернецов
 К анализу динамических свойств работа
 параллельной структуры с постоянной
 ориентацией выходного звена № 2, с. 76

Новости отрасли

№ 1, с. 24, № 2, с. 22, № 3, с. 20, № 4, с. 20

Проблемы и решения

С. В. Гарбук, Б. М. Позднеев, А. В. Иванов, Е. В. Бабенко
 Перспективы стандартизации для развития
 применения технологий искусственного
 интеллекта в станкоинструментальной
 промышленности № 1, с. 34

Г. В. Самодуров, Д. В. Лахтюхов
 Станкоинструментальная отрасль России
 в 2023 году: цифры и факты № 2, с. 26

О. С. Сухарев
 Измерение технологического развития:
 проблемы и способы их преодоления № 3, с. 26

О. С. Сухарев
 Типизация технологий, режимы технологического
 развития и обеспечение суверенитета № 4, с. 24

Стандартизация и сертификация

Л. П. Толстых, С. М. Гора, Н. К. Медведев, В. К. Медведев
 Об организации технического обслуживания
 и ремонта станочного парка предприятия
 в формате «по техническому состоянию» № 2, с. 70

Технологии обработки материалов

Ю. П. Ракунов, В. В. Абрамов, А. Ю. Ракунов
 Взаимодействие подсистем: первичной
 и синтезирования в системе
 многоуровневой базовой групповой
 технологии. Часть 2 № 1, с. 50

П. А. Петров, И. А. Бурлаков, П. А. Полшков,
 М. А. Чибизов, Б. Ю. Сапрыкин
 Изучение метода повышения прочности
 филамента PLA № 1, с. 60

О. Е. Корольков, М. С. Пугачев, А. В. Поляков,
 В. В. Столяров
 Влияние режимов импульсного тока на
 механическое поведение при растяжении
 ультрамелкозернистого титана № 3, с. 40

П. А. Петров
 Обзор технических решений в области
 технологии горячей изотермической
 штамповки алюминиевых сплавов № 3, с. 48

Ю. П. Ракунов, В. В. Абрамов, А. Ю. Ракунов
 Информационно-технологические
 основы системы автоматизированного
 проектирования многоуровневой базовой
 групповой технологии. Часть I № 3, с. 58

А. М. Дмитриев, Н. В. Коробова, Н. С. Толмачев
 Расширение применения штамповки
 холодным выдавливанием путем
 разработки прессов, создающих активно
 направленные силы контактного трения № 4, с. 48

Ю. П. Ракунов, В. В. Абрамов, А. Ю. Ракунов
 Информационно-технологические
 основы системы автоматизированного
 проектирования многоуровневой базовой
 групповой технологии. Часть II № 4, с. 56



ТЕХНОСФЕРА
РЕКЛАМНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

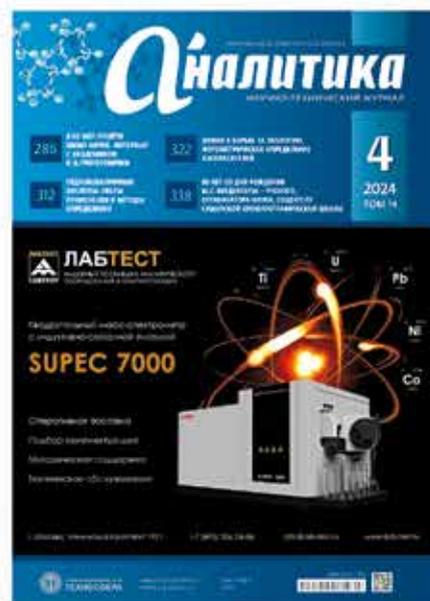
**100% ГАРАНТИЯ
ПОЛУЧЕНИЯ ВСЕХ НОМЕРОВ**



Стоимость 2200 р. за номер
Периодичность: 10 номеров в год
www.electronics.ru



Стоимость 1450 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.photonics.ru



Стоимость 1450 р. за номер
Периодичность: 6 номеров в год
www.j-analytics.ru

ПОДПИСКА НА ЖУРНАЛЫ

www.technosfera.ru



Стоимость 1300 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.lastmile.ru



Стоимость 1300 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.nanoindustry.ru



Стоимость 1800 р. за номер
Периодичность: 4 номера в год
www.stankoinstrument.ru