



Какова сейчас ситуация в сегменте инструментальной продукции, за счет чего удастся снизить зависимость российской промышленности от зарубежного инструмента, какие ближайшие планы у предприятия — на эти и другие вопросы отвечает генеральный директор АО «Кировградский завод твердых сплавов» (АО «КЗТС») А.Д. ПЕЛЬЦ.

ОЧЕНЬ ВАЖНО СОЗДАВАТЬ В ОБЩЕСТВЕ УСТОЙЧИВОЕ МНЕНИЕ, ЧТО ИНСТРУМЕНТ, ПРОИЗВЕДЕННЫЙ В РОССИИ, ДОСТОЙНЫЙ ПРОДУКТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ИМПОРТА

— Александр Давидович, какова степень зависимости российской промышленности от зарубежного твердосплавного инструмента?

— Приведу цифры: по данным на 2014 г. зависимость российского рынка металлорежущего инструмента от импорта составляла порядка 85% от общего потребления. Крайней актуальностью темы обусловлено и проведение в феврале 2015 г. в Санкт-Петербурге конференции «Импортозамещение в критическом сегменте инструментальной продукции — твердосплавных сменных многогранных пластин и осевого режущего инструмента». Проект программы по развитию импортонезависимого производства металлорежущего инструмента, разработанный Холдинговой компанией «Станкопром», предполагает к 2020 г. снизить зависимость отечественной промышленности от импортного инструмента до 15%!

Реально ли достижение такого результата, сказать пока трудно.

— Расскажите, пожалуйста, о текущей ситуации в отрасли.

— На фоне ослабления курса рубля, а в этой связи и снижения возможности приобретать инструмент за рубежом, казалось, можно бы ожидать существенного роста спроса на отечественный твердосплавный режущий инструмент.

О ситуации в отрасли могу говорить, основываясь на примере АО «КЗТС». К сожалению, во взаимоотношениях с потенциальными покупателями случается слышать такие фразы: «Мы работаем с «Сандвиком», нас всё устраивает», или «приходите и сами внедряйте свои пластины», «разве могут сравниться твердые сплавы мирового бренда с продукцией КЗТС?» — таково мнение потребителей.

В этой связи могу привести конкретные цифры и факты, характеризующие ситуацию в АО «КЗТС». В течение восьми месяцев 2015 г. сменные режущие пластины кировградского производства были отгружены 920 предприятиям! Все эти организации нам доверяют и используют наши твердосплавные изделия для обработки металлов.

Количество форм отгруженных сменных многогранных пластин (СМП) составило цифру 750, если перевести формы в маркоформоразмеры, то это количество ещё увеличится в два раза.

Считаю показательным факт роста продаж импортозамещающих пластин, который за восемь месяцев 2015 г. по сравнению с соответствующим периодом 2014 г. составил 189,4%.

За этот же период продажи высокотехнологичных монокристаллических твердосплавных заготовок из субмикронного сплава А04 для осевого инструмента вышли на уровень 232%.

Эти факты — прямое свидетельство признания российскими машиностроителями отечественного твердосплавного инструмента, как достойной замены импорта.

Всё большее число предприятий обращается к нам с заявками о поставке готового сборного инструмента. Организовано производство и налажены продажи сначала сборного токарного инструмента, а позднее фрезерного инструмента. Продолжает расширяться инжиниринговая деятельность. При этом убедились, что такая услуга принесла определенную пользу предприятию, повысив его привлекательность как поставщика комплексных услуг. Будем и дальше развивать производство готового режущего инструмента.

— Как в настоящий момент обстоят дела в АО «КЗТС»?

— В конце 2014 — начале 2015 г. возник повышенный спрос на продукцию нашего завода. Серьезную активность проявили государственные корпорации. Получило дополнительное развитие сотрудничество с предприятиями Объединенной двигателестроительной корпорации — Уфимским моторостроительным производственным объединением, Инструментальным заводом «Пермские моторы» по импортозамещению инструмента для обработки жаропрочных сталей. Специально для этих предприятий разработана технология производства и налажен выпуск твердого сплава марки ВК10ХОМ. Изготовлены первые партии пластин из ещё более эффективной марки твердого сплава ВРК15, предназначенного для обработки жаростойких материалов.

Получило развитие производство заготовок дисковых фрез из сплава ВК10ХОМ для фрезерования каналов оболочки сопла камеры сгорания

ракетных двигателей. Фрезы, изготовленные вместе с нашими партнерами, поставляются предприятиям Государственного космического центра им. М.В. Хруничева, ОАО «Металлист-Самара», ОАО «Протон — Пермские моторы». Разработаны опытные образцы монокристаллических твердосплавных фрез по заказу Новосибирского авиационного завода (ПАО «Компания «Сухой»), продолжается работа по поставкам твердосплавных изделий для корпорации «Вертолеты России» (Арсеньевская авиационная компания «Прогресс», Улан-Удэнский авиационный завод).

Получены хорошие результаты при использовании специальных токарных режущих пластин из сплава марки РС36ХТ производства АО «КЗТС» для обработки железнодорожных колес.

— Каковы задачи сегодняшнего дня?

— В настоящее время российские предприятия вынуждены закупать пластины и инструмент за рубежом по очень высоким ценам, при этом цены пластин и инструмента производства АО «КЗТС» существенно ниже.

На фоне происходящих событий повышенным спросом у российских предприятий пользуются импортозамещающие режущие пластины и инструмент специального применения. Это, например, отрезные пластины, пластины позитивные с большим задним углом, пластины с тангенциальным методом крепления, резьбонарезные пластины, режущие пластины с геометрией повышенной точности, а также осевой твердосплавный монокристаллический инструмент.

Эти и некоторые другие виды изделий на Кировградском заводе пока не выпускаются. Количество наименований пластин, пользующихся сейчас повышенным спросом, относительно небольшое по сравнению с уже освоенной на предприятии номенклатурой и составляет 50–70 позиций и примерно 100–150 позиций монокристаллического осевого инструмента.

На АО «КЗТС» началась организация производства пластин и инструмента повышенного спроса:

- в ноябре ожидается поставка и начало пусконаладочных работ специального пресса с высокой точностью хода;
- подписан контракт на приобретение хонинговального центра для изготовления высокоточного прессового инструмента;
- прорабатывается возможность приобретения установки для нанесения нанокompозитных износостойких покрытий последнего поколения и шлифовального оборудования для производства монокристаллических фрез и сверл. До конца 2015 г. планируется запустить в работу участок по производству твердосплавного концевой инструмента.

— *Существуют ли проблемы на предприятии?*

— За последние годы мы создали мощную техническую и технологическую базы для производства конкурентоспособной продукции. Для наращивания мощностей необходимо приобрести дополнительное оборудование, а это требует значительных средств. Нужна надёжная финансовая поддержка государственных структур, поскольку слишком высокие ставки кредитования неподъёмны для большинства российских предприятий.

Мало создать хороший продукт, надо его правильно преподнести и выгодно продать. На это направлены совершенствование маркетинговой работы и изменение системы продаж. Необходимо приводить в соответствие с нормами мировых производителей собственную рекламную работу, что также требует серьезных финансовых вложений. Сказывается и недостаток информации о продукции и возможностях АО «КЗТС» в печатных СМИ, Интернете.

Зарубежные предприятия, с размахом размещающие стенды на московской выставке «Металлообработка», используют средства из госбюджета своих стран, правительства которых активно поощряют подобную деятельность. В России такая благотворительность развита очень слабо, поэтому

основная масса отечественных предприятий, арендующих площади за свои собственные средства, как правило, выглядят на своей родной выставке слишком скромно и не производят достойного впечатления. Такие предприятия вынуждены сдерживать рост цен на собственную продукцию, в связи с чем уже нет и речи о расходах на PR.

Однако не всё золото, что блестит. Всё чаще можно услышать мнение наших партнеров о желании работать с отечественными поставщиками инструмента. И это не столько расчет на экономию собственных средств, сколько проявление патриотических настроений, желание помочь своему соседу, своей стране. Такие настроения должны поощряться разными способами.

Очень важно создавать в обществе устойчивое мнение об инструменте, произведенном в России, как об эталоне качества, как о достойном продукте для замены импорта. Только тогда можно будет говорить о реальном импортозамещении.

Уверен, что такая задача может и должна быть решена.

— *Спасибо за интересный рассказ.*

С А.Д. Пельцем беседовал С.В. Новиков

НАША СПРАВКА

АО «Кировградский завод твердых сплавов» расположен в Уральском регионе, в Свердловской области, в городе металлургов Кировграде. Численность работников предприятия составляет 1565 человек, средний возраст коллектива 40 лет.

На предприятии выпускается более 10 000 маркоформ-размеров твердосплавных изделий и инструмента, которые используются во всех отраслях промышленности: горнодобывающей, металлургической, металлообрабатывающей, машино- и приборостроении.

Предприятие имеет полный производственный цикл от гидрометаллургической переработки вольфрамсодержащего сырья до изготовления товарных порошков, различных видов твердосплавных изделий с износостойким покрытием и концевых инструментов.

В результате технологической реконструкции производство твердых сплавов переведено на современную техническую основу.

Только в течение последних десяти лет инвестиции в реконструкцию и модернизацию производства составили более 4 млрд руб.

Последовательно создавались и реконструировались различные переделы:

- на стадии гидрометаллургической переработки вольфрамсодержащего сырья достигнута возможность получения различных оксидов вольфрама и паравольфрамата аммония высокой чистоты за счет усовершенствования технологии и замены оборудования для сушки-прокалки порошков. Такие продукты по техническим требованиям соответствуют мировым стандартам. Новый участок по автоклавному вскрытию вольфрамсодержащих концен-

тратов значительно увеличивает возможности предприятия в использовании сырья.

- завершается реконструкция технологического цикла восстановления вольфрама и карбидизации, а также измельчения и классификации карбидов вольфрама. Использование самого современного полностью автоматизированного печного и размольного оборудования позволит добиться чистоты и однородности продуктов на промежуточных стадиях процесса, а также исключить влияние человеческого фактора;
- соответствует современному уровню технологий мировых производителей твердых сплавов использование атриторов (аппаратов вертикального смешивания) и автоматических установок сушки-грануляции на стадии приготовления твердосплавных смесей;
- прессование заготовок пластин производится высокоточными роботизированными комплексами, спекание изделий происходит в вакуумно-компрессионных печах;
- экструдер последнего поколения используется для изготовления стержневых заготовок для монолитного инструмента;
- многофункциональные шлифовальные центры применяются для шлифования пластин;
- упрочняющие многослойные нанопокртия на режущие пластины наносятся PVD и CVD-методами.

За счёт использования лучших образцов технологического оборудования известных мировых производителей Германии, Японии, Швейцарии, Дании, Бельгии на предприятии создан современный комплекс по производству твердосплавных изделий, способных удовлетворить запросы самых взыскательных потребителей.