

ООО ПКФ «СтанкоАртель».

Изготовление патронов для специальных трубонарезных станков

Одно из направлений деятельности ООО ПКФ «СтанкоАртель» – изготовление токарных и специальных патронов, планшайб.

Компания освоила изготовление патронов для специальных трубонарезных станков. Этот вид станков предназначен для обработки труб и деталей к ним, включая нарезание резьбы в условиях единичного и мелкосерийного производства. Используется при ремонте бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним.

Комбинированные специальные самоцентрирующие патроны с механизированным зажимом предназначены для зажима труб диаметром от 48 до 190 мм (РТ783) и от 70 до 340 мм (1Н983, 1А983, 1А984, СА983).

Особенностью патронов является возможность ручной поднастройки кулачков.

Генеральный директор ООО ПКФ «СтанкоАртель»

А. В. Сорокин



Комбинированные специальные самоцентрирующие патроны с механизированным зажимом

Патрон в сборе к трубонарезным станкам мод. 1Н983, СА983, СА984 (наружный диаметр 720 мм, внутренний – 340 мм), корпус – сталь 45, рабочие поверхности по Н7



Диск спиральный (улитка). Материал – сталь 40Х, азотирование 48–52 HRCэ, рабочие поверхности по Н7, химическое оксидирование с промасливанием (далее Хим Окс Прм)



Венец зубчатый. Материал – сталь 40Х, рабочие поверхности по Н7





Ползушки: материал – сталь 40Х, азотирование 48–52 HRCэ, рабочие поверхности по H7, Хим Окс Прм.

Кулачки: материал – сталь 40Х, азотирование 48–52 HRCэ, рабочие поверхности по H7, Хим Окс Прм.

Винты: материал – сталь 40Х, азотирование 48–52 HRCэ, рабочие поверхности по H7, Хим Окс Прм

СТАНКОАРТЕЛЬ®

- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВЧДР, ВКМ И ВРП РЖД
- ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ
- ШТАМПОВАЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

WWW.STANKOARTEL.COM

info@stankoartel.com
+7 (4912) 46-33-97

г. Рязань,
ул. Бирюзова, 1В, литера Л