

Компания «Специнструмент» запустила производство концевых фрез для обработки композитных материалов

Член Ассоциации «Станкоинструмент» – компания ООО «Специнструмент» – в своем стремлении повышения технологического суверенитета в промышленной сфере запустила производство концевых фрез для обработки композитных материалов для авиастроения, двигателестроения и ракетно-космического машиностроения.

На основе опыта в обработке композитных материалов в области сверления и развертывания ООО «Специнструмент» провел ряд успешных испытаний и запустил серийное производство концевых фрез для обработки таких материалов, как стеклопластик, углепластик, акрил и титан. Данная продукция обеспечивает высокое качество обработки.

ООО «Специнструмент» – динамично развивающаяся производственная компания, которая более 10 лет успеш-

но работает в сфере инструментального производства, выполняет разработку и производство металлорежущего инструмента по техническому заданию и по чертежам заказчика, оказывает услуги по переточке твердосплавного осевого инструмента.

Компания «Специнструмент» обладает большим парком современных 5-осевых заточных станков. Контроль качества производимой продукции осуществляется современными измерительными системами, что является гарантом качества нашего инструмента. Компания обладает подготовленным инженерно-техническим персоналом, включая конструкторов и программистов. Стандартный инструмент выпускается по собственной конструкторско-технологической документации. Множественные испытания инструмента показали хорошие



результаты на труднообрабатываемых материалах.

Основной идеологией компании является индивидуальный подход к решению технических задач каждого клиента.

www.spetsinstrument.ru

В Башкортостане при поддержке ФРП наладили выпуск импортозамещающих алмазных резцов для бурения сложных скважин

Уфимская компания «Алком», входящая в группу НПП «Буринтех», наладила выпуск первых отечественных поликристаллических алмазных резцов (PDC) с улучшенными характеристиками для бурения скважин со сложными геологическими условиями. Ранее такие резцы поставлялись из-за рубежа.

Инвестиции в расширение действующего производства и организацию выпуска новой продукции составили порядка 150 млн руб., из которых 127 млн руб. в виде льготного займа по программе «Комплектующие изделия» предоставил Фонд развития промышленности (ФРП).

С помощью средств займа предприятие закупило технологическое оборудование, на котором освоило выпуск продукции нового вида – алмазных резцов

(PDC) с улучшенными эксплуатационными характеристиками. После выхода на полную мощность общий объем производства резцов на предприятии возрастет практически в 2 раза – до 160 тыс. в год.

Резцы PDC с улучшенными эксплуатационными характеристиками – это комплектующие для породоразрушающего инструмента – буровых долот и бурильных головок, которые предназначены для разрушения породы при бурении скважин со сложными геологическими условиями. Конечными заказчиками буровых долот с резцами PDC выступают «Роснефть», «Газпром» и «Сургутнефтегаз».

«При поддержке федерального ФРП мы в короткие сроки наладили выпуск резцов с улучшенными эксплуатацион-

ными характеристиками, которые не уступают по качеству иностранным аналогам. Теперь доля импорта снизится со 100% до примерно 60–70%», – рассказал директор ООО «Алком» Артур Шарипов.

Зарубежные комплектующие в основном разрабатывались для американского и ближневосточного рынков. По оценкам компании, они не в полной мере соответствуют условиям бурения в России. Изделия «Алкома» больше адаптированы к бурению в российских условиях, что повышает срок службы долот и тем самым улучшает экономическую эффективность разработки месторождений.

Благодаря запуску нового производства создано 20 дополнительных рабочих мест.

www.frprf.ru

Правительство утвердило Концепцию технологического развития до 2030 года

Достижение технологического суверенитета, переход к инновационно ориентированному экономическому росту, технологическое обеспечение устойчивого развития производственных систем – такие цели изложены в Концепции технологического развития страны до 2030 года. Распоряжение о ее утверждении подписал Председатель Правительства Михаил Мишустин.

Согласно документу, к концу третьего десятилетия 21 века Россия должна обладать собственной научной, кадровой и технологической базой критических и сквозных технологий. Предполагается, что в стране будут созданы условия для высокоинтенсивной инновационной активности корпораций и предпринимателей, которые будут работать в комфортной регуляторной среде. Кроме того, к 2030 году национальная экономика должна обеспечивать производство высокотехнологичной продукции – чипов и другой микроэлектроники, высокоточных станков и робототехники, авиакосмической техники, беспилотников, лекарств и медицинского оборудования, телекоммуникационной техники и программного обеспечения. При этом доля таких отечественных товаров в общем объеме потребления должна составить не менее 75%.

У каждой из целей концепции есть индикаторы, позволяющие судить о ее достижении. Так, для обеспечения технологического суверенитета необходимо добиться роста внутренних затрат на исследования и разработки не менее чем на 45%. Для перехода к инновационно ориентированному экономическому росту уровень инновационной активности в промышленности и других областях должен увеличиться в 2,3 раза, а затраты на эти цели – в 1,5 раза. Также к 2030 году объем инновационных товаров, работ и услуг должен возрасти в 1,9 раза, а число патентных заявок – в 2,4 раза. Для устойчивого функционирования и развития производственных систем надо, чтобы число предприятий обрабатывающей промышленности, использующих технологические инновации, увеличилось в 1,6 раза.

По каждой цели также определены основные механизмы ее достижения. Это формирование сквозных технологических приоритетов для науки, образования и для отраслей экономи-

ки, это фокусировка на собственных линиях разработки технологий, ключевых узлов и комплектующих, это опора на новые организационные формы взаимодействия науки, образования и бизнеса, это развитие инфраструктуры трансфера технологий в экономику и кадровое обеспечение.

План первоочередных мероприятий по реализации концепции поручено разработать Минэкономразвития России совместно с Минобрнауки России.

Об утверждении Концепции технологического развития Михаил Мишустин сообщил на заседании правительства 25 мая.

Документ был разработан под руководством первого вице-преьера Андрея Белоусова по поручению Президента России, которое он дал в сентябре 2022 года по итогам заседания Совета по стратегическому развитию и национальным проектам.

«Сегодня мы находимся на пороге принципиально нового этапа технологического развития России. Как уже сказал Председатель Правительства России Михаил Мишустин, смысл и содержание данного этапа – в достижении технологического суверенитета. Очевидно, что в связи с санкциями прежняя модель воспроизводства технологических инноваций – с опорой на машиностроительный импорт и импорт технологий – перестала быть актуальной. По сути, впервые за 25 лет, начиная с 2000-х годов, у нас появляется самостоятельный предмет технологической политики. В утвержденной Правительством Концепции технологического развития сформулированы три взаимосвязанные цели достижения технологического суверенитета – обеспечение национального контроля над воспроизводством критических и сквозных технологий на основе собственных линий разработки, переход к инновационно активному росту экономики и обеспечение устойчивого развития производственных систем. Работа по этим технологическим направлениям уже ведется. В ближайшее время необходимо обеспечить настройку системы управления для реализации задач технологического развития до 2030 года», – отметил первый вице-премьер.

www.government.ru

АО НИЗ в справочнике ГИСП

АО «Новосибирский инструментальный завод» получил статус отечественного производителя и внесен в Государственную информационную систему промышленности.

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации выдало заключение по результатам рассмотре-

ния документов, предоставленных в соответствии с Правилами выдачи заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации № 027 01 000041/719 от 25 апреля 2023 года.

Данное заключение дает статус российского производителя как для пред-

приятия, так и для выпускаемой продукции. Все клиенты нашего предприятия получают конкурентные преимущества при работе с государственными закупками, в которых прописан приоритет приобретения продукции отечественного производства.

www.niz.ru

В Челябинске откроют первое в России производство станков гидроабразивной резки

Реализация проекта стала возможной благодаря льготному займу Фонда развития промышленности Челябинской области на сумму 30 млн руб.

«Центр развития гидроабразивных технологий» (ЦРГТ) планирует запустить серийное производство станков гидроабразивной резки (ГАР) и комплектующих к ним по собственным конструкторским разработкам, сообщили в пресс-службе министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области.

Поставка используемых раньше американских и большинства европейских станков сейчас полностью остановлена. Челябинское же предприятие готово предложить продукцию с качественными характеристиками, не уступающими ушедшим западным аналогам, а китайские запчасти даже превосходящими. Реализовать амбициозный проект заводу поможет льготный заем Фонда развития промышленности Челябинской области на сумму 30 млн руб. по программе «Импортозамещение».

Средства займа будут направлены на приобретение токарно-фрезерного оборудования для оснащения нового производственного цеха, уже построенного собственными силами ЦРГТ, а также на приобретение сырья, включая сортовой металлопрокат, для производства пробных партий изделий.

«Нам очень важно было получить поддержку Фонда в реализации проекта по созданию первой установки гидроабразивной резки российского производства. Уже в следующем году мы планируем выпустить станок, в котором больше 80% деталей будут из отечественных комплектующих. И останавливаться на достигнутом мы не собираемся – продолжим разработку и совершенствование технологий. Ведь наши станки подойдут для предприятий различных отраслей – от металлургии и машиностроения до пищевой промышленности, потому

что технология гидроабразивной резки уникальна. Ею можно эффективно обрабатывать как металлы, так и другие материалы любой толщины», – делится подробностями проекта главный инженер ООО «ЦРГТ» Максим Коклеев.

Гидроабразивная резка – один из способов обработки металла, при котором в качестве режущего инструмента используются струи воды с частицами абразива. Вода подается под высоким – до 6 000 атмосфер – давлением со сверхзвуковой скоростью. В основу такой обработки положен естественный природный процесс постепенного разрушения, вымывания почв и горных пород водой.

«Станкостроение – это основа всей машиностроительной отрасли. От ее развития во многом зависит скорость обновления основных фондов промышленных предприятий, оперативность внедрения новаций и технологических новинок, а также в целом производственная независимость страны. Именно поэтому так важно наращивать компетенции в этом направлении и поддерживать такие перспективные проекты, как этот. У «Центра развития гидроабразивных технологий» накоплен колоссальный опыт в сфере инжиниринга. У компании достаточно как компетенций, так технического и материального оснащения для запуска производства такого уровня. Можно сказать, что на наших глазах рождается уникальное предприятие, и происходит это у нас, на Южном Урале», – с гордостью отмечает директор ФРП Челябинской области Сергей Казаков.

В ходе реализации проекта на предприятии появится восемь новых рабочих мест, семь из которых будут высокопроизводительными. Прежде чем средства льготного займа будут перечислены на счета ЦРГТ, с компанией будет подписан договор, фиксирующий обязательства сторон.

www.expert-ural

В Петербурге намерены открыть производство металлорежущего оборудования за 7 млрд рублей

Новое производство тяжелого металлорежущего оборудования с объемом инвестиций не менее 7 млрд руб. планируют создать в Санкт-Петербурге в рамках импортозамещения. Соглашение между правительством Санкт-Петербурга и акционерным обществом «Балтийская промышленная компания» о реализации инвестиционного проекта подписали в рамках ПМЭФ, сообщил корреспондент ТАСС.

«Компания успешно работает, ваша продукция очень востребована в Санкт-

Петербурге и в стране. Подписанием соглашения мы даем новый толчок в развитии наших взаимоотношений», – сказал на церемонии подписания губернатор Петербурга Александр Беглов.

Как сообщила пресс-служба губернатора, общий объем инвестиций в производство составит не менее 7 млрд руб., предполагается создание 396 рабочих мест в течение семи лет.

«Балтийская промышленная компания» – изготовитель металлообрабаты-

вающего оборудования. На производственных площадях компании производится механическая обработка чугунного литья и основных станочных узлов, сборка и наладка металлообрабатывающего оборудования. На новом производстве металлорежущего оборудования, которое создается для замещения поставок импортного оборудования для предприятий отечественной промышленности, планируется поставить в серию новые группы оборудования.

www.tass.ru

Московский производитель станков увеличил объем выпуска оборудования на 25%

Московское предприятие, специализирующееся на производстве токарных и металлорежущих станков, с января по май 2023 года выпустило свыше 250 изделий, что на 25% больше, чем за аналогичный период прошлого года. Об этом сообщил руководитель Департамента инвестиционной и промышленной политики Владислав Овчинский.

«Созданные в Москве благоприятные условия для ведения производственного бизнеса стимулируют развитие промышленных предприятий, в том числе малых и средних. Компании совершенствуют технологии на производственных площадках, расширяются, разрабатывают новые продукты и увеличивают ассортимент. Так, столичное предприятие

на 25% нарастило объем выпуска оборудования – с начала года „Объединенная станкостроительная компания“ произвела свыше 250 станков. В этом году планируется произвести продукции на 30% больше, чем в прошлом», – рассказал Владислав Овчинский.

Таких результатов удалось достичь после ухода зарубежных поставщиков и освобождения части рынка, а также за счет расширения ассортимента – с начала года продуктивную линейку компании дополнили три типа оборудования. Теперь в ее ассортименте 340 изделий.

«В этом году планируется расширить производство до двух тысяч квадратных метров, а также заключить несколько крупных контрактов на поставку лазерного оборудования и систем хранения как отечественным предприятиям, так и странам Таможенного союза. При этом большая часть комплектующих – собственного производства, что важно для достижения технологического суверенитета», – добавила Анна Андрейчик, директор компании по маркетингу.

Предприятие более 10 лет производит металлообрабатывающее и складское оборудование, которое используется во многих отраслях промышленности. Сейчас в штате компании работают свыше 100 специалистов.

www.mos.ru



Памяти Станислава Степановича Ткаченко

Ассоциация «Станкоинструмент» с скорбью сообщает, что 3 июля 2023 года на 87 году ушел из жизни доктор технических наук, заслуженный металлург РФ, ведущий специалист в области литья для станкостроения, президент «Союза литейщиков Санкт-Петербурга» Ткаченко Станислав Степанович.

Вся трудовая деятельность Станислава Степановича, профессионала своего дела, увлеченного и уважаемого человека, была неразрывно связана с машиностроительной и станкостроительной отраслями.

После окончания металлургического факультета Ленинградского горного института им. Г.В. Плеханова в 1959 году Станислав Степанович работал на Ленинградском машиностроительном заводе им. К. Маркса, на чугунолитейном заводе «Станколит» и «ЛСПО им. Свердлова» инженером-технологом, начальником технобюро, начальником литейного цеха, главным металлургом, главным инженером ли-

тейного завода.

За 25 лет работы на производственных предприятиях Станислав Степанович приобрел бесценный опыт освоения новых технологий производства высококачественного литья для машиностроения и станкостроения. В его активе десятки авторских свидетельств, патентов, рацпредложений, опубликовано 200 печатных трудов.

С 1986 году Станислав Степанович был главным инженером, с 1992 года – директором Всесоюзного проектно-технологического института литейного производства, а тремя годами позже стал генеральным директором ОАО «ПТИлитпром». В этих должностях он проявил себя высококвалифицированным специалистом, прекрасным организатором производства, требовательным к себе и подчиненным.

На протяжении последних двенадцати лет Станислав Степанович был председа-



телем Ревизионной комиссии Ассоциации «Станкоинструмент», членом Экспертного инженерного совета при Совете директоров Ассоциации и членом редакционного совета журнала «СТАНКОИНСТРУМЕНТ».

Коллективы Ассоциации «Станкоинструмент» и журнала «СТАНКОИНСТРУМЕНТ» скорбят о невосполнимой утрате и выражают искренние соболезнования родным и близким.

Светлая память о Станиславе Степановиче навсегда сохранится в наших сердцах.