

«Киты» успешного производства

О. А. Лаврентьева

Показана важность повышения квалификации инженерно-технического персонала и рабочих-сварщиков как одного из основных факторов повышения эффективности работы компаний, использующих новейшее оборудование и высокотехнологичные решения в сварочной отрасли.

Ключевые слова:

технологии сварки, конкурентоспособность, высокотехнологичные решения, квалификация персонала

DOI: 10.22184/2499-9407.2023.32.3.42.43

Вопрос конкурентоспособности возникает перед каждым предприятием. В числе главных факторов, влияющих на повышение производительности компании и ее устойчивое развитие, – модернизация производства, использование новейшего оборудования и высоких технологий.

В частности, высокотехнологичные решения в сварочной отрасли открывают возможности снижения энергопотребления, повышения скорости сварки, сокращения времени на подготовку к работе. Все эти составляющие снижают себестоимость работ и увеличивают производительность. Но только ли от высокотехнологичного оборудования зависит успех компании?

Позабыты хлопоты?

Вместе с совершенствованием технологии сварки, внедрением на производство высокотехнологичного оборудования, применением новых материалов растут и требования к тем, кто выполняет эти работы – сварщикам.

Сегодня специалисты сварочной отрасли находятся в авангарде производства. Неправильное выполнение сварочных работ независимо от типа сварки, будь то ручная или автоматическая, может полностью свести на нет прочие технологические преимущества. Именно квалификация инженерно-технического персонала и рабочих-сварщиков влияет на качество сварных конструкций

и изделий, как следствие повышение производительности предприятия.

Случаи из практики

Поддай газ!

К нам поступила претензия по поводу некорректной работы сварочного оборудования. Когда мы приехали на производство, осмотрели аппарат, выяснилось, что сотрудники компании использовали в процессе сварки неправильный газ: пытались импульсные процессы запускать в газах, в которых этот процесс не будет работать стабильно.





Зачем опять меняемся местами

Компания купила два вида горелок: с воздушным типом охлаждения и жидкостным. В процессе работы специалисты стали менять их местами. На аппарат без системы охлаждения установили горелку с жидкостным охлаждением, что привело к перегреву и оплавлению шлангов жидкостного охлаждения горелки. Были случаи, когда на аппаратах, где блок охлаждения подключается отдельно, специалисты в перерывах его отключали, чтобы не гудел, а во время работы забывали включить. Это также приводило к выходу из строя сварочных горелок, которые рассчитаны на высокие токи, но только при условии охлаждения.

Нажмешь на кнопки – получишь результат

Нам отправили на сервисное обслуживание сварочный автомат. В дефектовке было написано, что не работает четырехтактный режим. В режиме 4Т сварка начинается после кратковременного нажатия кнопки и отключается после повторного нажатия. Данная функция позволяет не удерживать кнопку и перехватывать горелку без прерывания сварочного процесса. Каково же было наше удивление, когда мы поняли, что речь шла не о полуавтоматической MIG или аргоно-дуговой сварке TIG, а о ручном оборудовании MMA.

Профессионалами не рождаются

Как и в любом другом деле, решающее значение в сварочном производстве имеют знания и практика. Так, для повышения квалификации специалистов и совершенствования практических навыков, компания ЭСАБ открыла собственный учебный центр в Красногорске, который оснащен оборудованием для ручной, полуавтоматической и автоматической сварки, а также средствами защиты.



Дмитрий Куракса,

управляющий директор ЭСАБ Россия и СНГ:

«В своей работе мы сталкиваемся с различными случаями неправильной эксплуатации оборудования. И уже сейчас можем назвать главные тенденции, влияющие на срок службы сварочных аппаратов: пренебрежение инструкцией, экономия, несвоевременное или неправильное ТО. Не последнее место в этом списке занимают профессионализм и квалификация сварщиков».

Кроме этого, в прошлом году компания запустила несколько новых демо-ванов. Подобный подход позволил расширить присутствие компании в отдаленных регионах и проводить обучение сотрудников с использованием передового оборудования.

Ведется работа и с образовательными учреждениями. В начале 2023 года один из лидеров сварочной отрасли совместно со стратегическим партнером предоставила для сварочных мастерских центра «Цифровая металлургия Кузбасса» современное оборудование, материалы и средства индивидуальной защиты. Работа над проектом модернизации колледжа велась вместе и с учетом технических требований Западно-Сибирского металлургического комбината (Евраз ЗСМК).

Автор

Лаврентьева Олеся Александровна —

Журнал «СТАНКОИНСТРУМЕНТ»