

«Металлообработка-2023» как зеркало процессов импортозамещения в промышленности



Развитие станкостроительной отрасли как один из ключевых факторов роста промышленного производства является важнейшей стратегической задачей, от решения которой зависит социально-экономическое и индустриальное развитие страны в целом. О глобальном прорыве отечественного станкостроения говорить еще рано, но успехи есть, и ими можно гордиться.

В этом году «Металлообработка-2023» в павильонах «Экспоцентра» собрала более тысячи компаний из двенадцати стран, семьсот из которых – российские предприятия.

По итогам проведения выставки «Металлообработка-2023» можно с уверенностью сказать, что это

отраслевое событие наглядно продемонстрировало готовность отечественного бизнеса к импортозамещению и устойчивому развитию. Производители настроены оптимистично. И это объясняется тем, что промышленность постепенно «встает с колен», наращивается доля собственной

продукции, производства инструментов и комплектующих, не уступающих мировым образцам.

В работе масштабного события приняли участие представители первого в нашей стране станкостроительного кластера «ПензаСтанкоМаш» и его «якорный» резидент – компания «СтанкоМашСтрой». В прошлом году промышленное объединение подтвердило соответствие федеральным требованиям и было включено в реестр Минпромторга России, а продукции «СтанкоМашСтрой» присвоен статус отечественной. И по праву, поскольку сегодня каждый четвертый отечественный станок произведен на территории Пензенской области.

«СтанкоМашСтрой» уже в пятнадцатый раз на площадке «Экспоцентра» представил свою продукцию потенциальным партнерам. На «Металлообработке-2023» пензенские промышленники сделали акцент на преимуществе внутриобластной кооперации, необходимой для решения задач по импортозамещению и развитию продуктовой линейки. Специалисты компании познакомили с новыми разработками и аспектами производства металлообрабатывающего оборудования, локализации узлов и комплектующих изделий для станкостроительной отрасли.



На выставке был презентован токарный станок серии ST16A18 – результат совместной работы инженеров из Пензы и ученых Московского государственного технологического университета «СТАНКИН». При создании современного промышленного оборудования использовались исключительно отечественные компоненты. В числе преимуществ – оснащение системой числового программного управления «АксиОМА Контроль»

с сенсорным мультитач-интерфейсом. Станок ST16A18 позволяет выполнять широкий спектр технологических операций, включая токарные работы на наружных и внутренних поверхностях, сверление, нарезание резьбы.

Обработке подлежат различные металлы и другие материалы. Представленная модель позволяет обрабатывать детали длиной до 650 мм. Максимальный диаметр заготовки над станиной равен 360 мм, а над суппортом – 200 мм.

Неподдельный интерес у экспертов вызвала еще одна пензенская разработка – вертикальный обрабатывающий центр VTM 3, предназначенный для выполнения различных высокоточных технологических операций. Специалисты пояснили, что изначально была поставлена задача по оптимизации конструкции базовых, силовых деталей станка – станины, вертикальной стойки, салазок, стола, шпиндельной бабки. Достижение наиболее выгодного соотношения «жесткость – масса» стало возможным благодаря совместному использованию опыта, накопленного советской станкостроительной школой, и применению современных технологий проектирования, включая анализ деформирования конструкций методом конечных элементов.



ООО «СтанкоМашСтрой»
 © 440028, г. Пенза, ул. Германа Титова, д. 9
 ☎ 8 800 250-88-55
 ✉ penza@16k20.ru 416k20.ru

